

Bu proje Avrupa Birliği ve Türkiye Cumhuriyeti tarafından finanse edilmektedir.

"ATIK YÖNETİMİ VE ATIK TOPLAMA SEKTÖRÜNDE MESLEK STANDARTLARININ VE YETERLİLİKLERİN GELİŞTİRİLMESİ PROJESİ"

Sözleşme No: TREESP2.3. TUYEP/P-03/54

İKG PRO İNSAN KAYNAKLARININ GELİŞTİRİLMESİ PROGRAM OTORİTESİ

MYK

T.C. AİLE, ÇALIŞMA VE SOSYAL HİZMETLER BAKANLIĞI

TAGED

Bu yayın Avrupa Birliği ve Türkiye Cumhuriyeti tarafından finanse edilmektedir. Bu yayın içeriğinden yanlızca Geri Kazanım Sanayicileri Derneği Sorumludur ve hiçbir şekilde Avrupa Birliği ve Türkiye Cumhuriyeti'nin görüşlerini yansıtmamaktadır.

Meslek Tanımı

22UMS0785-4 Atık Madeni Yağ Rafinasyon Elemanı (Seviye 4); iş sağlığı ve güvenliği ile çevreye korumaya ilişkin belirlenmiş önlemleri uygulayarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde; iş organizasyonu yapan, atık madeni yağ rafinasyon tesislerinde; atık madeni yağ biriktirme noktalarından ve atık yağ üreticilerinden toplanarak getirilen atık madeni yağların rafinasyonu öncesi hazırlık işlemlerini yapan, atık madeni yağları içindeki partiküllerden ve katkı maddelerinden arındırarak baz yağ elde eden, baz yağa çözücü ekstraksiyon, filtrasyon ve hidrojenerasyon işlemlerini uygulayan, rafinasyon sonrası rafinasyon hattındaki sistemleri devreden çıkaran ve çalışma ortamının temizliğini sağlayan ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan nitelikli kişidir.

YETERLİLİĞİN YAPISI
Zorunlu Birimler
22UY0502-4 /A1: İSG, İş Organizasyonu, Çevre Koruma ve Kalite
22UY0502-4 /A2: Atık Yağ Rafinasyonu

22UY0502-4 /A1: İSG, İş Organizasyonu, Çevre Koruma ve Kalite

BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi
BG.1	Çalışma ortamındaki tehlike ve riskleri açıklar.
BG.2	Çalışma ortamındaki tehli
BG.3	Çalışma ortamındaki uyarı işaret ve levhalarının anlamlarını açıklar.
BG.4	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları ayırt eder.
BG.5	İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.
BG.6	İş süreçlerinde tehlike ve riskleri olağan durumlardan ayırt eder.
BG.7	Çalışma ortamı temizliğinin İSG ve çevre koruma yönünden önemini açıklar.
BG.8	Acil durum planına uygun davranışları açıklar.
BG.9	Ulusal acil durum ihbar hatlarının numaralarını sıralar.
BG.10	Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik önlemleri ayırt eder.
BG.11	İş süreçlerinde doğal ve işletme kaynaklarının verimli kullanım yöntemini açıklar.
BG.12	Çalıştığı alanda ortaya çıkan çevresel atıkları ve dönüştürülebilir malzemeleri ayırt eder.
BG.13	Vardiya değişimlerinde verilmesi gereken kritik bilgileri ayırt eder.
BG.14	Atık madeni yağ rafinasyonu aşamalarında iş bölümünü ayırt eder.

BG.15	İş süreçlerinde uygulanması gereken kalite gerekliliklerini ayırt eder.
BG.16	Ekipman, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanımını açıklar.
BG.78	İş süreçlerinde yaptığı çalışmalarla ilgili bildirilmesi gereken bilgileri sıralar.
BG.18	Mesleki yenilik ve gelişmeleri takip etme yöntemlerini açıklar.
BG.19	Birlikte çalıştığı elemanlara aktarılması gereken bilgi ve iş deneyimlerini ayırt eder.
BG.20	Meslekle ilgili temel kavramları açıklar.

22UY0502-4 /A2: Atık Yağ Rafinasyonu
BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi
BG.1	Atık madeni yağ rafinasyonunda kullanılan makine ve ekipmanların güvenlik donanımlarını açıklar.
BG.2	Rafinasyon işlemlerinde, işletme kaynaklı tehlikeleri listeler.
BG.3	Rafinasyon işlemlerinde personel kaynaklı tehlikeleri listeler.
BG.4	Rafinasyon işlemlerinde, atık madeni yağdan kaynaklı tehlikeleri listeler.
BG.5	Kalite ve işyeri talimatlarına göre atık yağın sınıflandırmasını açıklar.
BG.6	Çalışma ortamının havalandırma şartlarını açıklar.
BG.7	Çalışma ortamının aydınlatma şartlarını açıklar.
BG.8	Rafinasyon ortamının havalandırmasının önemini açıklar.
BG.9	Rafinasyon ortamının aydınlatmasının önemini açıklar.
BG.10	Atık madeni yağ rafinasyonunda kullanılan sistem, makine ve ekipmanları listeler.
BG.11	Atık madeni yağ rafinasyon parametrelerini ve referans değerlerini açıklar.
BG.12	Atık madeni yağ rafinasyon işlem yardımcı maddelerini listeler.
BG.13	Atık madeni yağı susuzlaştırmanın amacını açıklar.
BG.14	Atık madeni yağı susuzlaştırma işlemlerini sırasıyla açıklar.
BG.15	Atık madeni yağda asfalt giderimin önemini açıklar.
BG.16	Baz yağa çözücü ekstraksiyon uygulamanın önemini açıklar.
BG.17	Baz yağa filtrasyon uygulamanın önemini açıklar.

BG.18	Atık madeni yağın rafinasyonunda hidrojenasyon yöntemini açıklar
BG.19	Hidrojenasyon yöntemi ile yapılan rafinasyon işlemlerinde dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.
BG.20	Atık madeni yağın rafinasyonunda solvent yöntemini açıklar.

22UY0502-4 /A2: Atık Yağ Rafinasyonu
BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanır.
BY.2	Tanker gözlerinden atık yağ numunesi alarak laboratuvara gönderir.
BY.3	Atık yağı, laboratuvar analiz sonucuna ve atık yağ standartlarına göre ön sınıflandırmasını yapar.
BY.4	İşletmeye gelen atık yağ tankerinin tartımını yapar.
BY.5	Sınıflandırma sonucuna göre atık yağı ilgili geçici depolama tankına alır.
BY.6	Rafinasyon hattındaki sistem ve ekipmanları rafinasyon işlemlerine hazır duruma getirir.
BY.7	Rafinasyon parametrelerinden vakum değerini uygun referans aralığına getirir.
BY.8	Rafinasyon parametrelerinden sıcaklık değerini uygun referans aralığına getirir.
BY.9	Rafinasyon parametrelerinden su ve buhar basınç değerlerini uygun referans aralığına getirir.
BY.10	Üretim planına göre yeterli miktarda atık yağı rafinasyona hazırlar.
BY.11	Üretim planına göre yeterli miktarda işlem yardımcı maddelerini (ekstraksiyon maddeleri vb.) hazırlar.
BY.12	Atık yağı filtrasyon ünitesinden geçirerek fiziksel olarak partiküllerden arındırır.
*BY.13	Atık yağı distilasyon yöntemiyle içindeki su ve uçucu maddelerden ayrıştırır.
*BY.14	Atık yağdan ayrıştırılan su ve hafif hidrokarbonları “Su Tankı” ve “Hafif Hidrokarbon Tankı”na alır.
*BY.15	İçindeki su ve hafif hidrokarbonundan arındırılmış yağı “Susuzlaştırılmış Yağ Tankı” na alınır.